



# Melegalakítás és keménységmérés

Név:	Neptun-kód:	Laborcsoport:	Ellenőrizte:
------	-------------	---------------	--------------

A vizsgálat helye: BME Anyagtudomány és Technológia Tanszék, G épület

## Melegalakítás Mérési jegyzőkönyv

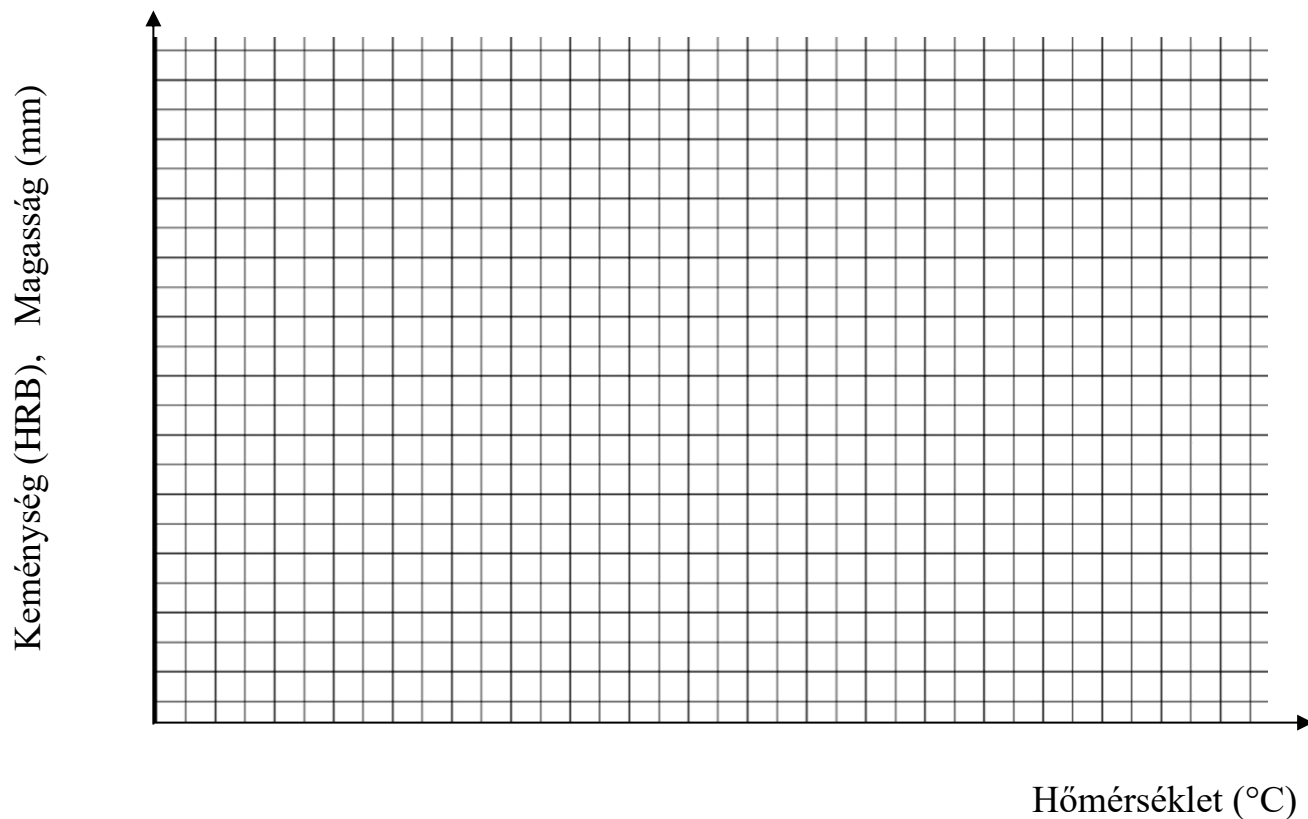
A mérés célja:

Az alakítatlan munkadarab geometriája és méretei	Az alakított munkadarab geometriája és méretei
<b>A zömítési folyamat sematikus ábrája</b>	

## Mérési eredmények

<i>munkadarab száma</i>	<i>Hőmérséklet (°C)</i>	<i>Keménység (HRB)</i>	<i>magasság (mm)</i>
0.			
1.			
2.			
3.			
4.			

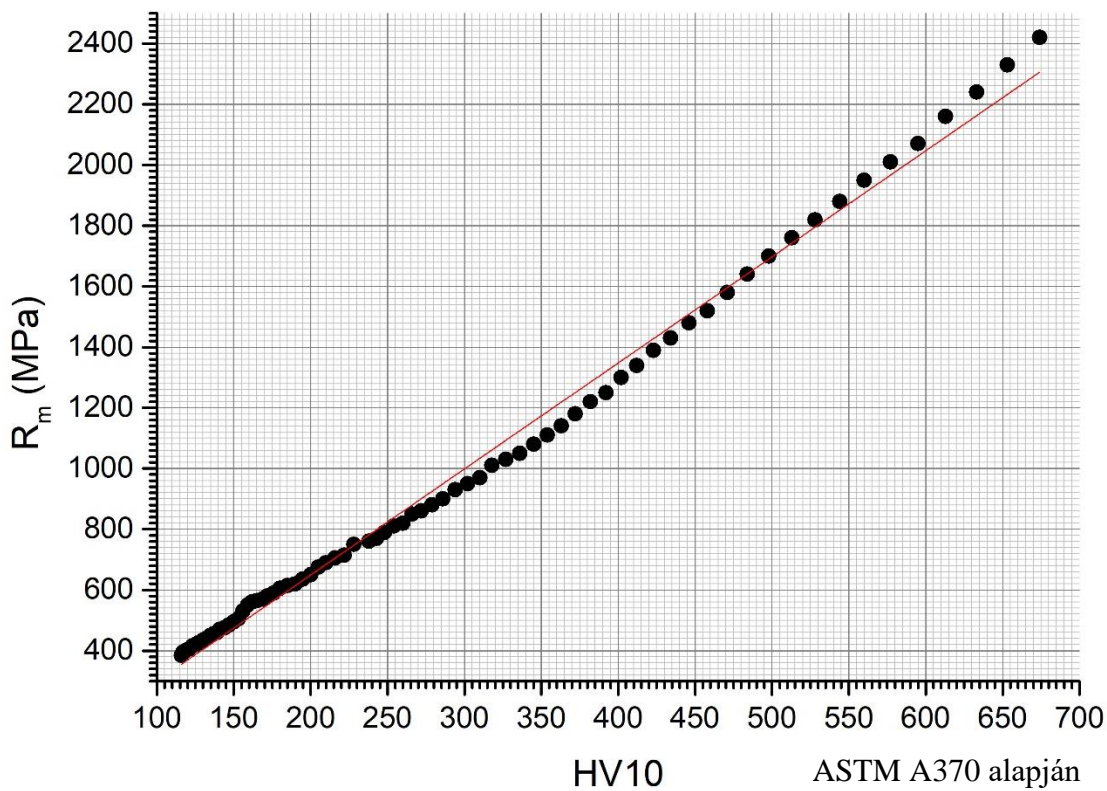
## Diagram



A mérés kiértékelése

## MÉRÉSI, VIZSGÁLATI ADATOK

Sorszám	HRB – Alumínium	HRC – Acél
	Típus: Gy.sz:	Típus: Gy.sz:
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
$\bar{x} =$		
$\sigma =$		
HV10 $\approx$		
$R_m \approx$		



### KIÉRTÉKELÉS

Átlag:

$$\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^n x_i}{n}$$

Szórás:

$$\sigma = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n}}$$

Összefüggés HV és  $R_m$  között:

$$R_m \approx 3 \cdot HV10$$